

MicroX18HF

MicroX16

Inverter für WIG-Gleichstrom bis 180A mit HF-Zündung

Inverter für E-Hand bis 150A (3,25mm)

180A
230V

150A
230V

NEU



Micro X18HF
zzgl. MwSt.

ab € 995,00

ab € 1184,05 inkl. MwSt.



Micro X16
zzgl. MwSt.

ab € 555,00

ab € 660,45 inkl. MwSt.

3 Jahre Garantie

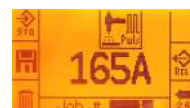
Schweißanlage für WIG Gleichstrom und E-Hand auf Basis modernster volldigitaler Primärinvertertechnologie.

✓ **Sehr großes Komfort-LCD:** Alle Parameter dank Grafikanzeige schnell im Blick. Mit zwei Kurztasten und Drehgeber leicht zu bedienen. Amperegenaue Einstellung.



✓ **HF-Hochfrequenzzündung:** Startet den Lichtbogen ohne das Werkstück zu berühren - keine Wolframeinschlüsse.

✓ **Umfassende Pulsfunktion:** Die Schnellpulsfunktion mit Frequenzkontrolle bis 1250Hz erlaubt eine effektive Konzentration des Lichtbogens und verringert die Wärmeeinbringung. Der Zeitpuls erlaubt die genaue Einstellung einer langsamen Pulsabfolge zum synchronen Tropfenübergang.



✓ **Jobspeicher:** 7 häufig benutzte Schweißarten und Einstellungen lassen sich auf Knopfdruck speichern und abrufen.

✓ **Fernregler am Brenner:** Der Schweißstrom lässt sich mittels zweier Tasten (Up/Down) direkt am Brenner abrufen. Standardmäßig inklusive!

✓ **Erweiterter 4-Takt mit Absenkung:** Zuvor eingestellter Zweitstrom lässt sich per Tastendruck am Brenner abrufen.

✓ **Punktschweißfunktion:** Erzeugt gleichmäßige Heftpunkte mit präzise voreingestellter Schweißdauer.

✓ **Stromkurven** lassen sich am LC-Display mit grafischer Unterstützung einstellen. So können für jeden Anwendungsfall perfekte Abläufe erstellt und gespeichert werden.



✓ Stabelektroden bis 3,25mm (150A/26V)

✓ 5 Meter Netzkabel - 3 Jahre Garantie!

Premium Elektroden-Schweißinverter für Stabelektroden bis 3,25mm (150A/26V) im stabilen Ganzmetallgehäuse.

✓ **Digitalanzeige** für Schweißstrom und Meldungen. Komplette digitale Echtzeitregelung.

✓ **Hotstart:** kurzzeitig erhöhter Strom für optimale Zündung.

✓ **Automatische Lichtbogendynamik** - ideal für schwierige Elektroden. Strom erhöht sich im Kurzschlussmoment.

✓ **Antisticking** verhindert das Ausglühen der Elektroden.

✓ **Alle Vorteile der X-Serie:** XRi, Passiv PFC, Stand-By

Technische Daten	MicroX16	MicroX18HF
Netzspannung	230V	230V
Absicherung (träge)	16A	16A
Einstellbereich	10-150A	8-180A
Leerlaufspannung	92V	92V
Einschaltzeit 35%(25°C)	150A/26,0V	180A/17,2V
Einschaltzeit 30%(40°C)	150A/26,0V	180A/17,2V
Einschaltzeit 100% (25°C)	100A/24,0V	110A/14,4V
Einschaltzeit 100% (40°C)	90A/23,6V	100A/14,0V
Netzkabel	5 Meter	5 Meter
Digitalanzeige	LED	LCD/Grafik
Fernregler	-	Up/Down
Lüfterkühlung mit Stand-By	●	●
Hotstart/Dynamik/Antistick	●/●/●	●/●/●
HF-Zündung/Puls/Punkt	-/-/-	●/●/●
Passiver PFC	●	●
Schutzart	IP21	IP23
Gewicht	9,5kg*	13,5kg*
Abmessungen (LxBxH, mm)	365x149x283mm	

*ohne Netzkabel, mit 10,5kg bzw. 14,5kg

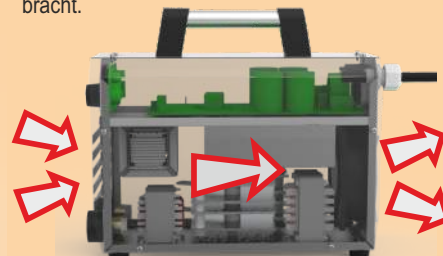
Nachhaltige Bauweise:
Made in Germany

MicroX16 und X18HF werden samt komplettem Leistungsteil ausschließlich in Deutschland gefertigt. Das elektronische Design mit blitzschneller digitaler DSP-Steuerung stammt aus der Hand des erfi-Chefs Dipl.-Ing. Peter Finzel. Das heißt: Know-How und Ersatzteile sind garantiert. Erst durch den Service entsteht ein nachhaltiges Produkt. Zudem ist das Gerät fast komplett aus hochgradig recyclingfähigem Metall gefertigt, so wenig Plastik wie nur möglich.



Vorteile der Micro X-Serie:

✓ **Robustes Stahlblechchassis** mit separatem Lüftungskanal. Die Elektronik ist verschmutzungsarm in einem staubgeschützten Raum untergebracht.



✓ **Stand-by Schaltung:** Staubschutz, Energieeinsparung & ruhige Arbeitsumgebung durch bedarfsgesteuerten Lüfter.

✓ **Passiv-PFC** zur Minderung von Stromspitzen, verbesserter Leistungsfaktor, verringerte Stromaufnahme.

✓ **XRi:** Unterbrechungsfreier Betrieb an langen Netzkabeln.

✓ **5 Meter Netzkabel - 3 Jahre Garantie!**

XRi
erlaubt langes Netzkabel

5m
Netzkabel mit Schuko-Stecker

Made in Germany

Micro X16	#75-01-01	555,00
Grundgerät ohne Zubehör	incl. MwSt.	660,45
Micro X18HF	#75-02-01	995,00
Grundgerät ohne Zubehör	incl. MwSt.	1184,05

Zubehör Micro X16 und X18HF:

wählen Sie das optimale Zubehör für Ihre Anwendung:

Bezeichnung	Art.-Nr.	zzgl. MwSt.	incl. MwSt.
Brenner SR17/4m/U	#75-02-02	€ 146,00	€ 173,74
Brenner SR17/8m/U	#75-02-03	€ 174,00	€ 207,06
Brenner RL26/4m/U	#75-02-04	€ 156,00	€ 185,64
Brenner RL26/8m/U	#75-02-05	€ 192,00	€ 228,48
Massekabel 16qmm/3m	#38-072	€ 22,00	€ 26,18
Massekabel 25qmm/3m	#38-099	€ 29,00	€ 34,51
Elektrodenkabel 16qmm/3m	#38-074	€ 30,00	€ 35,70
Elektrodenkabel 25qmm/3m	#38-093	€ 34,00	€ 40,46
Druckminderer ewo	#38-02-E	€ 34,00	€ 40,46
Druckminderer BC 24	#38-02-BC	€ 49,00	€ 58,31

Hinweis: Brenner SR17 besitzt eine kleinere Bauform, aber nur bis ca. 150A belastbar, RL26 baut etwas größer, ist jedoch bis 200A geeignet (empfohlen).

Vorschlagskombination Micro X16:

Bezeichnung	Art.-Nr.	zzgl. MwSt.	incl. MwSt.
Micro X16	#75-01-01	€ 555,00	€ 660,45
Massekabel 16qmm/3m	#38-072	€ 22,00	€ 26,18
Elektrodenkabel 16qmm/3m	#38-074	€ 30,00	€ 35,70
empf. VK		€607,00	€722,33

Vorschlagskombination Micro X18HF:

Bezeichnung	Art.-Nr.	zzgl. MwSt.	incl. MwSt.
Micro X18HF	#75-02-01	€ 995,00	€ 1184,35
Brenner RL26/4m/U*	#75-02-04	€ 156,00	€ 185,64
Massekabel 25qmm/3m	#38-099	€ 29,00	€ 34,51
Elektrodenkabel 25qmm/3m	#38-093	€ 34,00	€ 40,46
Druckminderer ewo	#38-02-E	€ 34,00	€ 40,46
empf. VK		€1248,00	€1485,12

Micro X17 MAGmobil

M a d e i n G e r m a n y

MMA
E-Hand

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

170A
230V



**Up/Down
Strom-
reglung
am
Brenner!***

- ✓ **Tragbare & flexible Inverteranlage** für das MIG/MAG- und E-Hand Verfahren.
- ✓ **erfi X-Inverter-Technologie:** Passiver PFC, dadurch weniger Netzstrombedarf bei gleicher Schweißleistung.
- ✓ **Design mit Lüftungskanal & Stand-By Schaltung** für Lüftung: Lange Lebensdauer durch minimierte interne Staubablagerung. Außerdem: Leiserer Betrieb & spart Energie.
- ✓ **Platz für große D300 ("15kg")-Rolle:** Verwenden Sie die Anlage auch in der Werkstatt mit handelsüblichen „15kg“ Spulen. Alternativ für den mobilen Gebrauch auch D200 („5kg“) möglich.
- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG:** Vergessen Sie umständliche Einstellungen. Einfach Materialdicke wählen und losschweißen. Das funktioniert mit den fest gespeicherten **MIG/MAG Synergieprogramme** nicht nur mit Stahl, sondern auch mit Edelstahl, Aluminium AlMg4.5 und ALSi5, MIG-Löten und sogar mit gaslosen Fülldraht (FCW).
- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb mit 37mm Rollen:** Fördert auch weiche Drähte optimal, besonders vorteilhaft bei längerer Brennern.
- ✓ **Elektrodenschweißen:** Exzellente Schweißseigenschaften auch für Stabelektroden dank einstellbarem Hotstart und Lichtbogendynamik.
- ✓ **Feiner, digital geregelter MIG/MAG-Lichtbogen** mit fein einstellbarer Drosselwirkung „hart“ und „weich“, einem Heißstart z.B. für Aluminium.
- ✓ **2-Takt / 4-Takt wählbar**, gas- und stromloses Einfädeln
- ✓ **Digitales Amperemeter**, Fernregelung am Brenner möglich*
- ✓ **5 Meter Netzkabel mit Stecker:** Unabdingbar im täglichen Einsatz! Spart in vielen Fällen ein Verlängerungskabel!

* Nur in Verbindung mit optionalem SB240-U Brenner

Micro X17 MAGmobil

Vorschlagskombination	Art.-Nr.
Micro X17 MAGmobil	#75-03-01
Brenner SB150/3m	#20-01
Massekabel 16qmm/3m	#38-072
Elektrodenkabel 16qmm/3m	#38-074
Druckminderer EWO	#38-02-E



Nachhaltige Bauweise: Made in Germany

Das MicroX17MAGmobil wird samt komplettem Leistungsteil ausschließlich in Deutschland gefertigt. Das elektronische Design mit blitzschneller digitaler DSP-Steuerung stammt aus der Hand des erfi-Chefs Dipl.-Ing. Peter Finzel. Das heißt: Know-How und Ersatzteile sind garantiert. Erst durch den Service entsteht ein nachhaltiges Produkt. Zudem ist das Gerät fast komplett aus hochgradig recyclingfähigem Metall gefertigt, so wenig Plastik wie nur möglich.

Optimal übersichtliche Einstellung: Alles im Blick.

Betriebsart: „MSG“
(MetallSchutzGas) mit Synergieprogramm.

Vorgewählte Materialstärke & Stromstärke

Vorschubkorrektur:
hier Neutralstellung

Drosselwirkung:
hier „+0,0“ neutral

Eingelegter Draht:
Betriebsart: hier z.B. SG-2, 0,8mm Durchmesser.

2-Takt oder 4-Takt wählbar.

Brenner SB240UpD/4m:
mit Up/Down-Taster zur Einstellung von Stromstärke bzw. Materialdicke



Zubehör Micro X17 MAGmobil:

wählen Sie das optimale Zubehör für Ihre Anwendung:

Bezeichnung	Masse	Art.-Nr.
Brenner SB150/3m		#20-01
Brenner SB150/4m		#20-02
Brenner SB240/3m/U*		#20-50-U
Brenner SB240/4m/U*		#20-51-U
Massekabel 16qmm/3m		#38-072
Massekabel 25qmm/3m		#38-09
Elektrodenkabel 16qmm/3m		#38-074
Elektrodenkabel 25qmm/3m		#38-093
Druckminderer Ewo		#38-02-E
Druckminderer BC 24		#38-02-BC

*„U“: Brenner mit Up/Down Taster



MIG/MAG
bis 170A



E-Hand
bis 150A

Micro X17 MAGmobil

Netzspannung	230V
Absicherung	16A tr.
Strombereich MIG/MAG	25-170A
Strombereich Elektrode	20-150A
Leerlaufspannung	90V
Stromeinstellung	stufenlos
Drosseleinstellung	stufenlos
ED 35% (25/40°)	170/150A
ED 100% (25/40°)	120/100A
Drahtantrieb	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0
Amperemeter	•
Hot Arc und Absenkung	•
2T/4T	•
Schutzklasse	IP23S
LxBxH (mm)	565 x 295 x 455
Gewicht	20,5kg
Bestellnummer	#75-03-01

Starker Drahtantrieb: souveräner 4-Rollenantrieb mit 50W-Motor, 37mm Vorschubrollen mit großer Auflagefläche.

Große D300 Spulen: Platz für normale D300 Spulen. D200 mit Adapter.

evo 170 • 200 • 250 • 300

Synchronsteuerung

Serienmäßig bei evo: der Synchronsteuerungsassistent. Dieser praktische Helfer passt die Vorschubgeschwindigkeit der Schaltstufe an. Schaltet man hoch, wird der Antrieb etwas schneller - und umgekehrt. In den meisten Fällen ist keine erneute Anpassung des Vorschubes nötig.



Unterschied zur Synergie: Beide Verfahren verknüpfen Schaltstufe und Vorschub. Bei Synergie gibt es pro Drahtsorte eine gespeicherte Tabelle für den Vorschub. Das funktioniert sehr exakt, benötigt aber eine aufwändigere Steuerung mit Computerchip - wie z.B. in der stepmatic Serie. Die „evo“-Synchronsteuerung funktioniert dagegen auf Basis analoger Technik. Ist der Vorschub einmal justiert, passt er auch ein oder zwei Stufen hoch bzw. herunter. In der täglichen Praxis eine großartige Hilfe.



2-Rollen

evo 170 und 200 sind mit einem vollverzahnten Zweirellenantrieb mit Aluminiumrahmen und großen 40mm Vorschubrollen ausgestattet.



4-Rollen

Der Drahtvorschub im evo 250 und 300 verfügt über einen kraftvollen Vierrollenantrieb mit 37mm Vorschubrollen.

Synchron
Steuerung

2-Rollen
antrieb

5m
Netzkabel mit
Schuko-Stecker

Stufen-
geschaltet
8

170A
230V

Komplettangebot #72-01

ergoline evo 170, 170A/25%, 1x230V
Set 150/3 Brenner SB150G/3m,
Druckminderer B24, Massekabel 3m
Netzkabel 5m mit Stecker

Synchron
Steuerung

4-Rollen
antrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
8

250A
3x400V

Komplettangebot #72-03

ergoline evo 250, 250A/25%, 3x400V
Set 250/3 Brenner SB250G/3m,
Druckminderer B24, Massekabel 3m
Netzkabel 5m mit Stecker

Synchron
Steuerung

2-Rollen
antrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
8

200A
3x400V

Komplettangebot #72-02

ergoline evo 200, 200A/25%, 3x400V
Set 150/3 Brenner SB150G/3m,
Druckminderer B24, Massekabel 3m
Netzkabel 5m mit Stecker

Synchron
Steuerung

4-Rollen
antrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
10

300A
3x400V

t:

Komplettangebot #72-04

ergoline evo 300, 300A/20%, 3x400V
Set 250/3: Brenner SB250G/3m,
Druckminderer B24, Massekabel 3m
Netzkabel 5m mit Stecker

evo	170	200	250-4	300-4
Netz	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V
Absicherung (tr.)	16A	16A	16A	25A
Strombereich	25-170A	25-200A	25-250A	30-300A
Schaltstufen	8	8	8	10
Leerlaufspannung	18-33V	17-34V	18-39V	17-40V
ED 20% (25°/40°)	--	--	--	300/270A
ED 25% (25°/40°)	170/140A	200/170A	250/220A	--
ED 100% (25°/40°)	80/60A	110/80A	130/110A	150/130A
Punktzeitgeber	•	•	•	•
Drahtstärken	0,6-1,0*	0,6-1,0*	0,6-1,2*	0,6-1,2*
Vorschub	2-Rollen	2-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Gewicht	ca. 51 kg	ca. 57kg	ca. 60kg	ca. 70kg
Maße LxBxH	760x325 x665 mm			x765mm(H)
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.			
Schutzart	IP21	IP21	IP21	IP21

*Vorschubrollen 0,8/1,0mm enthalten

komplett mit:



evo steht für Evolution:

- ✓ **evo für mehr Stufen:** 8 bzw. 10 Schaltstufen bei allen Modellen. Präzise Einstellung garantiert.
- ✓ **evo für mehr Effizienz:** Effizientere Transformatoren reduzieren die Abwärme im Gerät um bis zu 35%. Mehr Energie im Lichtbogen!
- ✓ **evo für besseren Vorschub:** Im evo 250-4 und 300-4 sind kräftige 4-Rollenantriebe eingebaut.
- ✓ **evo für viele Verbesserungen im Detail:** Neuer form-schöner Handgriff, neue Verschlüsse an der Drahtseite, neuer beleuchteter Netzschalter. Dazu: gummierte Werkzeugablage, Synchronsteuerung des Drahtvorschubes, Punktzeitgeber, 5 Meter langes Netzkabel.

Mehr
Stufen.

Mehr
Effizienz.

Mehr
Vorschub.

Made in Germany

stepmatic 260-4 / 300-4 / 350-4



Vorteile stepmatic:

- ✓ Wählbare **Anzeige** von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit. Werte auch nach Schweißvorgang abrufbar - z.B. zur Kontrolle mit WPS (EN1090).
- ✓ **2-Takt, 4-Takt** mit Zwangsabschaltung
- ✓ Strom- und gasloses **Drahteinfädeln**
- ✓ **Manuelle Anpassung** des Drahtvorschubes
- ✓ Volle Synergie mit permanenter Nachführung während des Schweißens
- ✓ **Freibrennzeit** und **Gasnachströmzeit** getrennt einstellbar
- ✓ **Einschleichen** (einstellbar): gesteuerte Drahtstartfunktion
- ✓ **Gasvorströmzeit** (einstellbar)

Anzeige: Strom, Spannung, Vorschub
Vorschubkorrektur

Made in Germany



Materialauswahl 2-Takt, 4-Takt, Einfädeln

Alternative Schweißbrenner

Brenner SB240/4m statt SB240/3m
Brenner SB360/3m statt SB240/3m
Brenner SB360/4m statt SB240/3m

stepmatic	260-4	300-4
Netz	3x400V	3x400V
Absicherung (träge)	16A	16A
Strombereich	25-250A	30-300A
Schaltstufen	10	12
Leerlaufspannung	16,5-35V	18-41V
ED 25% (25°/40°)	250/220A	300A/270A
ED 60% (25°/40°)	170/140A	210A/190A
ED 100% (25°/40°)	130/110A	170A/150A
Antrieb	4R	4R
Drahtstärken	0,6-1,0mm*	0,6-1,2*
2T/4T/Einfädeln	ja	ja
Synergieprogramm	7 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.	
Schutzart	IP21	IP21
LxBxH (mm)	760x325x765	930 x 405 x 860
Gewicht	ca. 64kg	ca. 93kg

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm

Stepmatic260-4:

- ✓ **7 Synergieprogramme:** Stahl 0,6/0,8/1,0mm. Alu 0,8/1,0mm. CuSi 0,8/1,0 mm plus manuelle Einstellung
- ✓ **10 Schaltstufen**
- ✓ **250A** maximaler Schweißstrom, Netzspannung 3x400V
- ✓ Präzise geregelte Motordrehzahl, Digitalanzeige der Schweißparameter, **4-Rollenantrieb**
- ✓ **Stand-by** für Lüfter

Komplettangebot #72-05

stepmatic 260-4 (250A/25%)
Set 240/3 Brenner SB240G/3m,
Druckminderer B24. Massekabel 3m



SYNERGIE

Steuerung
7+1 Prog.

4-Rollenantrieb



5m

Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufengeschaltet

10

250A

3x400V

Stepmatic 300-4:

- ✓ **5 Synergieprogramme:** Stahl 0,8/1,0/1,2 mm. Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- ✓ **12 Schaltstufen**
- ✓ **300A** maximaler Schweißstrom
- ✓ Präzise geregelte Motordrehzahl, Digitalanzeige der Schweißparameter, **4-Rollenantrieb**
- ✓ **Stand-by** für Lüfter

Komplettangebot #72-06

stepmatic 300-4 (300A/25%)
Set 240/3/35 Brenner SB240G/3m,
Druckmind. B24. Massek. 35mm/3m



SYNERGIE

Steuerung
5+1 Prog.

4-Rollenantrieb



5m

Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufengeschaltet

12

300A

3x400V

Stepmatic 350-4:

- ✓ **5 Synergieprogramme:** Stahl 0,8/1,0/1,2mm. Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- ✓ **20 Schaltstufen** für sehr präzise Einstellung
- ✓ **350A** maximaler Schweißstrom bei 35% Einschalt-dauer
- ✓ Digital geregelte Motordrehzahl mit vollverzahntem **4-Rollenantrieb**
- ✓ **Stand-by:** Lüfter wird nach Abkühlung ausgeschaltet: Vermindert den Geräuschpegel, geringere Verschmutzung

Komplettangebot #72-09

stepmatic 350-4 (350A/35%)
Set 360/4/35 Brenner SB360G/4m,
Druckmind.. Massek. 35mm/3m



SYNERGIE

Steuerung
5+1 Prog.

4-Rollenantrieb



5m

Netzkabel mit
32A CEE-Stecker

Stufengeschaltet

20

350A

3x400V

MIT
Zubehör!



stepmatic 400W-4 / 400W-VK



stepmatic Industrierie für höchste Anforderungen: Mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb, Wassermulaufrückung mit leistungsstarker Kreiselpumpe, Lüftung mit Stand-by, doppelter Glättungs-drossel. Mit praktischer, gummierter Werkzeug-ablage und staubgeschützter Elektronik.

Exakte Anpassung mit 30 fein abgestimmten Schaltstufen. Optimale Lichtbogencharakteristik durch zweistufige Stromglättungs-drossel. Die Synergiesteuerung der **stepmatic**-Serie macht die Bedienung zum Kinderspiel: Einmal Drahtsorte einstellen und in jeder Schaltstufe wird automatisch der perfekten Vorschub gewählt.

Nachfolger der ergopro-Baureihe mit vielen Vorteilen:

- Wasserkühlung mit Kreiselpumpe
- Stand-by im Leerlauf
- Synergiesteuerung
- 30 Schaltstufen
- Einfädelautomatik



SYNERGIE

Steuerung
5+1 Prog.

4-Rollen

antrieb

5m

Netzkabel mit
32A CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet

30

WK

Integrierte
Wasserkühlung

400A

3x400V

stepmatic 400W-4

Komplettangebot #72-11:

stepmatic 400-4W (400A/35%)
Set 400/4 Brenner SB400W/4m,
Druckminderer. Massekabel 50mm/3m



**MIT
Zubehör!**

NEU

stepmatic 400W-VK

Komplettangebot #72-13:

stepmatic 400W-VK (400A/35%)
Vorschubkoffer VK410W mit 4-Rollenantr.
Set 400/4 Brenner SB400W/4m,
Druckminderer, Massekabel 3m
Zwischenpaket 5m/50qmm/WK

stepmatic 500W-4 / 500W-VK



stepmatic 500W-4

Die **stepmatic**-Industrierie ist alternativ mit separatem Vorschubkoffer erhältlich. Der Vorschubkoffer ist über ein flexibles Zwischenpaket mit der Stromquelle verbunden. Es können verschiedene Längen gewählt werden.

Vorteil der Vorschubkofferausführung: Großer Aktionsradius. Nur der leichte Vorschubkoffer wird bewegt, die Stromquelle bleibt am Platz. Bei stationärem Betrieb: Vorschubkoffer per Drehgelenk schwenkbar.

NEU: Vorschubkorrektur ist
- per Tastendruck wählbar -
entweder am Koffer oder an
der Maschine möglich.



SYNERGIE

Steuerung
5+1 Prog.

4-Rollen

antrieb

5m

Netzkabel mit
32A CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet

30

WK

Integrierte
Wasserkühlung

500A

3x400V

stepmatic	350-4	400W-4	500W-4
Netz	3x400V	3x400V	3x400V
Strombereich	30-350A	30-400A	40-500A
Schaltstufen	20	30	30
Leerlaufspannung	17-42V	16,5-44V	17-52V
ED 35% (25°/40°)	350/320A	400/370A	500/470A
ED 100% (25°/40°)	240/220A	270/250A	320/300A
Drosselstufen	1	2	2
Antrieb	4R	4R	4R
Drahtstärken	0,6-1,2mm*	0,6-1,2*	0,6-1,6mm*
2T/4T/Einfädeln	●/●/●	●/●/●	●/●/●
Synergieprogramme	5 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)
Wasserkühlung	-	●	●
Norm		EN60974-1,-5,	-10 Cl. A.
Schutzart	IP21	IP21	IP21
LxBxH (cm)	93x40,5x86	97,5x49x92,5	97,5x49x92,5
Gewicht	ca. 110kg	145kg	ca. 160kg

* Vorschubrollen im Gerät: 1,0/1,2mm

stepmatic 500W-4

Komplettangebot #72-12:

stepmatic 500W-4 (500A/35%)
Set 500/4 Brenner SB500W/4m,
Druckminderer B24. Massekabel 3m

Alu-Sätze, Zwischenkabel für VK-Varianten:

Alu-Satz zum MSG-Schweißen von Aluminium (und MIG-Löten z.B. CuSi3). Zwischenkabel für die Varianten mit Vorschubkoffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Alu-Satz 360/30/4 (gasgek.)	#34-20
Alu-Satz 400/30/4 (wassergek.)	#34-20-1
Zwischenkabel 5m/50qmm/WK	#31-15
Zwischenkabel 10m/50qmm/WK	#31-16

stepmatic 500W-VK+5m

Komplettangebot #72-14:

stepmatic 500W-VK (500A/35%)
Vorschubkoffer VK410W m. 4-Rollenantr.
Set 500/4 Brenner SB500W/4m,
Druckminderer B24, Massekabel 3m
Zwischenpaket 5m/50qmm/WK

**MIT
Zubehör!**

- ✓ **MIG/MAG-Pulsverfahren:** Der gesteuerte Tropfenübergang erlaubt praktisch spritzerfreien Materialtransfer vom Schweißdraht zum Werkstück. Daher: Fast keine Nacharbeit und perfektes Nahtbild.



- ✓ **MULTIPULS:** Mittels einer zweiten, überlagerten Pulsfrequenz können gezielt Schuppungen für Nähte im Sichtbereich eingebracht werden.

- ✓ **Im Vergleich:** Im oberen Bild der spritzerarme Lichtbogen im Standard-MIG/MAG-Betrieb (hier: Edelstahl, Draht 1,0mm), im unteren Bild bei gleicher Schweißaufgabe der praktisch spritzerfreie Lichtbogen mit Impulstechnologie. Ideal für empfindliche Oberflächen und Sichtnähte.



- ✓ **Integrierte Datenbank:** Parameterfelder und Kennlinien sind für alle wichtigen Materialien und Drahtdurchmesser gespeichert: Baustahl, Edelstahl (CrNi), Aluminium (AlMg, AlSi) und MIG-Lötverfahren jeweils Standard- und Pulsverfahren.

- ✓ **Materialstärke vorwählen und schweißen:** Die Materialstärke kann direkt per Fernbedienung über den Brenner abgerufen werden (Option).

- ✓ **Einstellbarer erfi-Hotarc** vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn. Unverzichtbar bei Aluminium!

- ✓ **Fernsteueranschluss:** Materialdicke direkt am Brenner über Up/Down-Drucktasten einstellen (Option)!

- ✓ **4-Rollenantrieb** mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik. Bei **promatic:** Antrieb in vollverzahnter Ausführung.

- ✓ **2-Takt- und 4-Takt-Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle

- ✓ **Verfahren:** MIG/MAG, MIG/MAG-Puls, MIG-Löten, Elektrodenschweißen (E-Hand)

- ✓ **Integrierte Wassenumlaufkühlung** mit aktiver Überwachung per Durchflusssensor und Standby-Funktion (bei "W"-Ausführungen).

- ✓ **Übersichtliches Bedienfeld:** Mittels der vier Direkttasten erreichen Sie die gewünschte Funktion sehr schnell. Am rechten Drehknopf die Materialstärke einstellen, links falls nötig eine Korrektur der Lichtbogenlänge - fertig! Schweißprofis können zudem vielerlei Feineinstellungen im Menü vornehmen.



MIG/MAG PULS Inverter

evomatic 260PULS

Kompakte MSG-PULS-Anlage 250A mit E-Hand Programm

NEU!

DSi
Inverter

MP
MultiPULS

MMA
E-Hand

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

DdC
Dynamic
Inductor Control

Stufenlos



evomatic 260 PULS

Komplettangebot #72-20:

evomatic 260PULS

Set 240/4/U: SB240G 4m Up/Down
Druckm. B24+Massek. 25qmm/3m

Starker Drahtantrieb:
souveräner 4-Rollenantrieb
mit 50W-Motor und 37mm-
Vorschubrollen mit großer
Auflagefläche.



promatic 330W-PULS

Kompakte MSG-PULS-Anlage 330A mit Wasserkühlung und E-Hand Programm

NEU!

**promatic 330W-PULS kompakt
wassergekühlt mit Zubehör**

promatic 330W-PULS

Komplettangebot #72-21:

promatic 330W-4PULS

Set 400/4/U: SB400W/4m+UP/Down
Druckm. B24, Massek. 50qmm/3m



DSi
Inverter

MP
MultiPULS

MMA
E-Hand

WK
Integrierte
Wasserkühlung

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

DdC
Dynamic
Inductor Control

Stufenlos

M a d e i n G e r m a n y

**3 Jahre
Garantie**

promatic 400W-PULS

MSG-PULS-Anlage 400A wassergekühlt - kompakt & mit Vorschubkoffer

DSi
Inverter**MP**
MultiPULS**MMA**
E-Hand**WK**
Integrierte
Wasserkühlung**4-Rollen**
antrieb**RC**
Fernregelbar
Remote Control**DdC**
Dynamic
Inductor Control**Stufenlos**
✕**promatic 400W-PULS kompakt wassergekühlt mit Zubehör****promatic 400W-PULS****Komplettangebot #72-22:**

promatic 400W-PULS
Set 400/4/U: SB400W/4m+UP/DOWN
Druckm. B24, Massek. 50qmm/3m

Pulsanlage mit Vorschubkoffer 5m 400A wassergekühlt mit Zubehör

NEU!**promatic 400W-VK PULS****Komplettangebot #72-24:**

promatic 400W-VK PULS
Vorschubkoffer VK410WP
Set 400/4/U: SB400W/4m+UP/DOWN
Druckm. B24, Massek. 50qmm/3m
Zwischenpaket 5m (50qmm, WK)

Ausführung promatic 330W-VK PULS**Komplettangebot #72-23:**

promatic 330W-VK PULS+VK410WP
Set 400/4/U
Zwischenpaket 5m (50qmm, WK)

Typ Puls	260	330W	400W	400W-VK
Netzspannung	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
Absicherung	16A tr.	25A tr.	25A tr.	25A tr.
Strombereich MIG/MAG	15-250A	15-330A	15-400A	15-400A
Strombereich Elektrode	20-200A	20-280A	20-340A	20-340A
Leerlaufspannung	65V	67V	67V	67V
ED 30% (25/40°)	250/220A	--	--	--
ED 40% (25/40°)	--	330/300A	400/370A	400/370A
ED 100% (25/40°)	150/130A	260/240A	300/270A	300/270A
Drahtantrieb	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Wasserkühlung		●	●	●
Vorschubkoffer				●
Schutzklasse	IP21	IP21	IP21	IP21
LxBxH (cm)	75x46x74	93x41x91	93x41x91	98x41x131
Gewicht	74kg	120kg	135kg	150kg

Eine Idee voraus.

Brenner SB240G/UpD/4m:

(bzw. SB400/UpD/4m) mit
Up/Down-Taster zur
Einstellung von
Stromstärke bzw.
Materialdicke

**Zubehörpakete MIG/MAG:**

enthalten Brenner, Druckminderer B24, Massekabel 3m:

Bezeichnung	WK	Masse	Art.-Nr.
Set 240/3		25qmm	#20-99-15
Set 240/4		25qmm	#20-99-16
Set 240/3/U		25qmm	#20-99-17
Set 240/4/U		25qmm	#20-99-18
Set 400/4	●	50qmm	#20-99-31
Set 400/4/U	●	50qmm	#20-99-81

Legende: „240“ mit Brenner SB240G, „400“ mit Brenner SB400W,
„WK“ Wassergekühlt, „U“ Brenner mit Up/Down Taster

**Zubehör:**

E-Hand-Kabel zum Verschweißen von Stabelektroden, Alu-Satz zum MSG-Schweißen von Aluminium (und MIG-Löten z.B. CuSi3). Zwischenkabel für die Varianten mit Vorsc

Bezeichnung	Art.-Nr.
E-Hand Kabel 25qmm/3m	#38-093
E-Hand Kabel 35qmm/3m	#38-094
E-Hand Kabel 50qmm/3m	#38-095
Alu-Satz 240/37/4 (evm260)	#34-21-3
Alu-Satz 400/30/4 (pmc)	#34-20-1
Zwischenkabel 5m/50qmm/W	#31-15
Zwischenkabel 10m/50qmm/W	#31-16

- ✓ **Inverteranlagen** in kompakter und dekompanter Ausführung, gas bzw. wassergekühlt für MIG/ MAG-Puls und MIG/MAG-Synergie Verfahren
- ✓ **24 MIG/MAG Synergieprogramme** für Puls- und Standard-MIG/MAG-Prozess: Stahl, Edelstahl, Aluminium AlMg4.5 und ALSi5, MIG-Löten
- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG:** Materialdicke einstellen - Schweißen - Fertig!
- ✓ **Einfachste Bedienung:** Vier Direktfunktionstasten ermöglichen eine schnelle Auswahl der Funktionen, zwei Drehregler für Stärke und Synergiekorrektur, große, übersichtliche Anzeige
- ✓ **Feiner, digital geregelter MIG/MAG-Lichtbogen** mit Zündprogramm, Dynamik ("einstellbare Drossel"), Endkugelfernung, Heißstart und Stromabsenkung
- ✓ **Elektrodeschweißen** bis 5,0mm mit Hotstart und Dynamik (Arc-Force).
- ✓ 2-Takt/4-Takt einstellbar, gas- und stromloses Einfädeln
- ✓ Ampere-Voltmeter, Fernregelung am Brenner möglich
- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb**
- ✓ 5 Meter Netzkabel mit Stecker



evomotive 220-4 - Karosserie

Synchron
Steuerung

4-Rollen
antrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
12

220A
3x400V



Techn. Daten	evomotive220-4
Netz	3x400V
Absicherung (träge)	16A
Strombereich	20-220A
Schaltstufen	12
Leerlaufspannung	15-31,5V
ED 25% (25°/40°)	220A/190A
ED 100% (25°/40°)	120A/90A
Antrieb(e)	4-Rollen, 37mm
Drahtstärken	0,6-1,0*
2T/4T/Einfädeln	2T/Punkt
Norm	EN60974-1,-5 -10Cl. A.
Schutzart	IP21
LxBxH (mm)	760x325 x765 mm
Gewicht	ca. 63kg

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm

Komplettangebot #72-10	zzgl. MwSt.
evomotive 220-4, 220A/25%, 3x400V	1269,00
Set 150/3: Brenner SB150G/3m,	
Druckminderer B24, Massekabel 3m	134,00
Netzkabel 5m mit Stecker	inkl.
empf. VK in € zzgl. MwSt.	1403,00

zzgl. MwSt.

€1403,00 #72-10

€ 1669,57 inkl. MwSt.

Die MIG/MAG-Schweißanlage **evomotive 220** ist speziell für Karosseriebetriebe optimiert: Besonders flexibel durch den extra weiten Spannungsbereich ab 15V Leerlaufspannung - für Schweißungen von dünnen Stahlblechen ebenso optimal wie für das MIG-Lötverfahren. Es lassen sich auch Aluminiumteile mit dem optionalen Alu-Set verarbeiten.

- ✓ **Eingebauter 4-Rollen-Drahtantrieb.**
- ✓ Synchronsteuerung für einfache Einstellung
- ✓ Zeitgeber für Punktschweißungen
- ✓ 12 fein abgestimmte Schaltstufen
- ✓ Leicht fahrbar auf großen Rollen
- ✓ 5 Meter langes Netzkabel mit CEE16 Stecker



stepmatic DUO+PLUS 200 - Karosserie Multibrenner

Mit Haltevorrichtung
für 2 Brenner
+ Spulenpistole!

SYNERGIE
Steuerung
7+1 Prog.

4-Rollen
antrieb x 2

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
10

200A
3x400V



Techn. Daten	DUO+PLUS 200
Netz	3x400V
Absicherung (träge)	16A
Strombereich	20-200A
Schaltstufen	10
Leerlaufspannung	15-30V
ED 25% (25°/40°)	200A/170A
ED 60% (25°/40°)	140A/110A
ED 100% (25°/40°)	110A/80A
Antrieb	2x4R
Drahtstärken	0,6-1,0*
2T/4T/Einfädeln	ja
Synergieprogramme	7 (+ Manuell)
Norm	EN60974-1,-5 -10Cl. A.
Schutzart	IP21
LxBxH (mm)	820 x 365 x 1130
Gewicht	ca. 70kg

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm

Komplettangebot #72-07:	zzgl. MwSt.
DUO+PLUS 200 stepmatic	2015,00
2xBrenner SB150G/3m (je 63,-)	126,00
2xDruckminderer B24 (je 49,-)	98,00
Alu/CuSi Umrüstset f. SB150	50,00
Massekabel 16qmm/3m	22,00
empf. VK zzgl. MwSt.	€ 2311,00

* ohne Spulenpistole ("Spoolgun")

zzgl. MwSt.

€ 2311,00 #72-07

€ 2750,09 inkl. MwSt.



Spulenpistole MB240D6-6m
zzgl. MwSt.

€ 439,00 #20-29-11

€ 522,41 inkl. MwSt.

DUO+PLUS - die Profianlage für Karosseriearbeiten. Stets drei Materialien sofort verfügbar: Ein Brenner für Stahl, ein weiterer für MIG-Löten von galvanisch verzinkten Blechen. Plus auf Wunsch eine Spulenpistole - ideal für Aluminium. Sehr einfache Handhabung durch Einknopfbedienung.

- ✓ **DUO:** zwei eingebaute Drahtantriebe (4-Rollen)
- ✓ **PLUS:** Anschluss für Aluminium Spulenpistole
- ✓ Feine Einstellung mit **10 Schaltstufen**
- ✓ **7 Synergieprogramme** für Stahl 0,6-1,0mm, Aluminium 0,8-1,0mm und MIG-Löten 0,8 bis 1,0mm - plus manuelle Einstellung.
- ✓ **Anzeige:** Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit (wählbar)
- ✓ **2-Takt, 4-Takt** mit Zwangsabschaltung, strom- und gasloses **Drahteinfädeln**
- ✓ **Freibrennzeit, Einschleichen** und **Gasnachströmzeit** einstellbar
- ✓ Platz für **2 große Drahtrollen** in Standardgröße D300 (kleinere D200 mit Adapter möglich)
- ✓ Platz für **2 Gasflaschen je 20 Liter:** z.B. Argon und Mischgas, gerüstet für alle Verfahren
- ✓ **Kabel- und Brennerhalter:** für 2 normale Brenner und Spulenpistole. Alles übersichtlich am Platz!
- ✓ Leicht fahrbar auf großen Rollen
- ✓ Massiver Handgriff, angenehme Bedienungshöhe.



komplett mit:



ergoTIG - WIG AC/DC



Leistungsfähige, kompakte AC/DC Anlagen auf Basis modernster erfi-DSi Technologie mit hochdynamischer digitaler Stromregelung. Sehr einfache Bedienung der Grundfunktionen an Drehreglern.

- ✓ **Umschaltbar Gleich/Wechselstrom**
- ✓ **Stufenlose Stromeinstellung**
- ✓ **Stromvoreinstellung m. Digitalanzeige**
- ✓ **Strombalance fein einstellbar**
- ✓ **Variable AC-Frequenz 40-200Hz**
- ✓ **Fernreglung direkt am Brenner**
- ✓ **Fussregler anschließbar**
- ✓ **Eingebaute Pulseinheit + Schnellpulser**

**3 Jahre
Garantie**



Brenner Typ 5XT-26 (gasgek. f. ergoTIG 250) bzw. 5XT-18 (wassergekühlt für ergoTIG250W-350W) mit integriertem Fernregler direkt am Brennergriff. Mit Lederapplikation. Länge 4m oder 8m.



FußreglereT eco: Robuster und kostengünstiger Fußregler aus glasfaserverstärktem Kunststoffmaterial. Start/Stopfunktion über Fußregler. 4 Meter Kabel mit Stecker. Leistungsbereich über WIG-Anlage begrenzt.



ergoTIG 250
zzgl. MwSt., ohne Zubehör
€ 3660.- #19-15
€ 4355,40 inkl. MwSt.

ergoTIG 300W
zzgl. MwSt., ohne Zubehör
€ 4850.- #19-20
€ 5771,50 inkl. MwSt.

Made in Germany

Typ	#	zzgl. MwSt.	inkl. MwSt.
ergoTIG 250 (gasgek.)	19-15	3660.00	4355,40
ergoTIG 250W (wassergek.)	19-16	4180.00	4974,42
ergoTIG 300W (wassergek.)	19-20	4850.00	5771,50
ergoTIG 350W (wassergek.)	19-30	5330.00	6342,70
Zubehörsatz 250 gasgek. 4m	38-23-GK	328.00	390,32
Zubehörsatz 250 gasgek. 8m	38-23-GK8	381.00	453,39
Zubehörsatz 250-350 WK 4m	38-23-WK	373.00	443,87
Zubehörsatz 250-350 WK 8m	38-23-WK8	423.00	503,37
Fußregler eT eco 4m	40-11	295.00	351,05

Maschinenpreise ohne Zubehör

Zubehörsätze beinhalten: WIG-5XT-Brenner 4m (5XT-26 bei eT250, 5XT-18 bei eT250W, eT300W & 350W), Druckminderer B24, Masse- und Elektrodenkabel 3m (25qmm bei eT250 & 250W, 35qmm bei eT300W & 350W)



ergoTIG	250(W)	300W	350W
Netzspannung	3x400V	3x400V	3x400V
Strombereich	6-250A	6-300A	6-350A
ED 40% (25/40°)	250/230A	300/270A	350/320A
ED 60% (25/40°)	220/200A	260/240A	290/270A
ED 100% (25/40°)	200/180A	230/210A	260/230A
Absicherung	16A, tr.	16A, tr.	25A, tr.
Gewicht	77 kg	83 kg	95 kg

Plasma PS660 + PS990

M a d e i n G e r m a n y



PS660
Plasmaschneidgerät bis
20mm mit Brenner 6m!

Leistungsfähiges, einstufiges Plasmaschneidgerät. Bis zu 15mm sauberer Schnitt in Stahl. Maximaler Trennschnitt 20mm, kontaktfreie Zündung durch HF, zündet auch auf Lack und Rost durch Pilotlichtbogen. 3x400V, 65A, **komplett mit 6m Brenner**, Standardfilter.

PS660 + Zubehör	#
PS 660 m. Brenner 6m + Standardfilter	71-33-660
Mikrofilterset PS660/PS990	71-33-3
Räderwagen CB70	39-60-CV0073
Kreisschneideset CB70	39-60-CV0074
Abstandskrone CB70	39-60-CV1117
Verschleißteilset PS660	39-60-SET
Verschleißteilset PS660 LANG	39-60-SETL

Plasmaschneidanlagen komplett mit angebaute Brenner, Standardluftfilter und Massekabel.

Bieten Sie Verschleißteilsätze an:
Diese Sätze sind ideal, um dem Kunden eine gute Arbeitsbasis für die Anlagen zu gewährleisten. Sie bestehen aus:

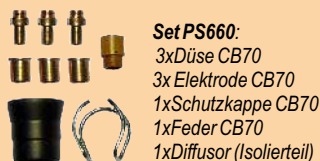
Abstandskrone
PS660: #39-60-CV1117
PS990: #39-60-CV0012



Räderwagen
PS660: #39-60-CV0073
PS990: #39-60-CV0021

Kreisschneideset
PS660: #39-60-CV0074
PS990: #39-60-CV0022

**Räderwagen, Abstandskrone
Kreisschneideset**
erhöhen die Flexibilität und Einsatzmöglichkeiten der Anlagen!



#39-60-SET



#39-60-SETL

Verschleißteile PS660	#
Schutzkappe/Gasdüse CB70	39-60-PC0032
Schneideelektrode CB70	39-60-PR0063
Schneiddüse CB70 (1,2mm)	39-60-PD0088
Abstandsfeder	39-60-CV0010
Schneideelektrode CB70 LANG	39-60-PR0064
Schneiddüse CB70 LANG (1,2mm)	39-60-PD0063
Diffusor CB70 (Isolierteil)	39-60-PE0007
Diffuser kurz (Lufröhrchen)	39-60-FH0211
Diffuser lang (Lufröhrchen)	39-60-FH0215



PS990
Plasmaschneidgerät bis
25mm mit Brenner 6m!

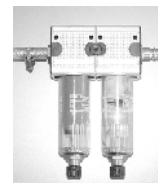
Zweistufiges Plasmaschneidgerät mit höchster Leistung. Bis zu 20mm sauberer Schnitt in Stahl. Maximaler Trennschnitt 25mm, kontaktfreie Zündung (HF), zündet auf Lack und Rost durch Pilotlichtbogen. 3x400V, 60A/90A, **komplett mit 6m Brenner**, Standardfilter

PS990 + Zubehör	#
PS 990 m. Brenner 6m + Standardfilter	71-33-990
Mikrofilterset PS660/PS990	71-33-3
Räderwagen CB100	39-70-CV0021
Kreisschneideset CB100	39-70-CV0022
Abstandskrone CB100	39-70-CV0012
Verschleißteilset PS990	39-70-SET
Verschleißteilset PS990 LANG	39-70-SETL

Plasmaschneidanlagen komplett mit angebaute Brenner, Standardluftfilter und Massekabel.

Mikrofilterset: Reinigt die Druckluft am Eingang der Anlage, denn trockene und saubere Luft erhöht die Lebensdauer der Verschleißteile und optimiert die Zündfreudigkeit der Anlage.

**3 Jahre
Garantie**



#71-33-3

Lösung für schwer zugängliche Ecken:
Für die Brenner CB70 und CB100 sind verlängerte Düsensätze erhältlich, welche das Schneiden in schwer zugänglichen Positionen verbessern.



#39-70-SET



#39-70-SETL

Verschleißteile PS990	#
Schneideelektrode CB100	39-70-PR00034
Schneiddüse CB100 (1,3mm)	39-70-PD0026-13
Schneiddüse CB100 (1,6mm)	39-70-PD0026-16
Schutzkappe/Gasdüse CB100	39-70-PC0037
Abstandsfeder CB100	39-70-CV0011
Schneideelektrode CB100 LANG	39-70-PR0045
Schneiddüse CB100 LANG (1,4mm)	39-70-PD0025-14
Schneiddüse CB100 LANG (1,6mm)	39-70-PD0025-16
Schutzkappe/Gasdüse CB100 LANG	39-70-PC0038
Abstandshalter CB100 LANG	39-70-CV0009
Diffusor CB100 (Isolierteil)	39-70-PE0009



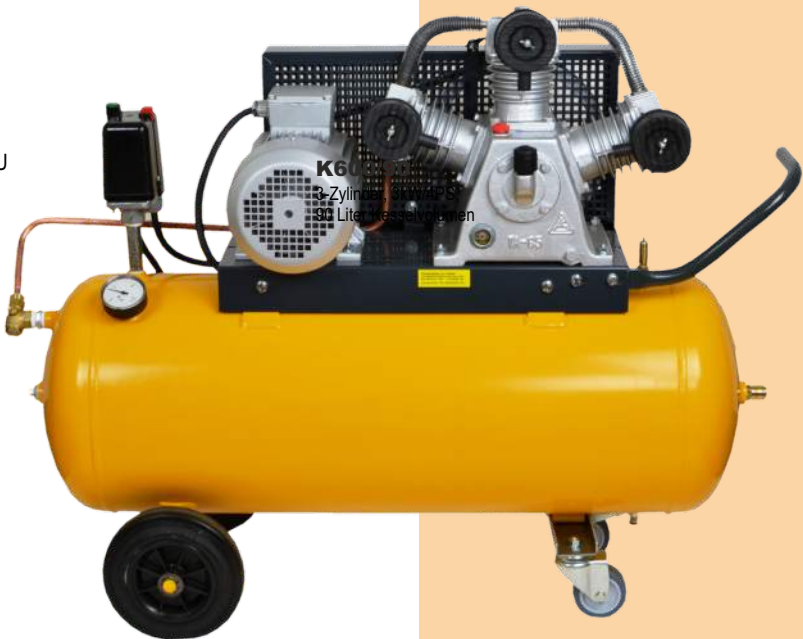
Kolbenkompressoren K-Serie

Kenner wissen: Kompressoren von erfi sind langlebig, robust und problemlos im täglichen Einsatz. Ideal für Handwerk, Betrieb und Landwirtschaft.

Technische Merkmale:

- ✓ Fahrbarer Kolbenkompressor mit 3 Zylindern
- ✓ Aggregat aus langlebigem Grauguss
- ✓ T-Anordnung mit großem Schwungrad für besonders gute Kühlung
- ✓ Behälter mit 2-Komponenten Innenbeschichtung
- ✓ Behälter ausgestattet mit Sicherheitsventil
- ✓ Keilriemenantrieb mit niedriger Drehzahl
- ✓ Behälterdruckmanometer und Ablasshahn für Kondensat
- ✓ Luftabgang mit Schnellkupplung
- ✓ Robuste Vollgummiräder
- ✓ CE-Kennzeichnung 0036 mit TÜV-Zertifikat für EN 2014/68EU
- ✓ DGUV geprüft nach Outdoor-Richtlinie EN 2000/14
- ✓ Keine weitere Prüfung vor Ort nötig
- ✓ 5 Meter Netzkabel mit Phasenwendestecker
- ✓ 3 Jahre Garantie

3 Jahre
Garantie



Made in Germany

Techn. Daten		K600/90
Netzspannung		3x400V
Motorleistung S6		3,0KVA
Kesselgröße		90l
Max. Volumenstrom		604l/min
Max. Liefermenge		414l/min
Zulässiger Höchstdruck		11bar
Max. Verdichterdrehzahl		1055
Zylinderanzahl		3
Gewicht		91kg
LxBxH (cm)		115X45X83



TÜV und DGUV geprüfte Qualität

erfi Kompressoren besitzen die Kennzeichnung CE0036 und sind somit werkmäßig nach Richtlinie EN 2014/68 vom TÜV abgenommen. Vorteil: Es ist keine Prüfung am Aufstellungsort notwendig. Das TÜV-Zertifikat liegt jedem Kompressor bei, es bescheinigt zudem höchste Qualität bei Auswahl der Komponenten. Weiterhin sind erfi Kompressoren von der DGUV nach Outdoor-Richtlinie EN 2000/14EU unter der Kennzeichnung CE0515 zertifiziert.

Startlader elg 306 / 406

elg	Typ	306	406
Ladestrom A 12V max/eff.		30A	40A
Starthilfe A 12V/max/eff.		300A	400A
Akku-Spannung (V)		12/24	12/24
Netzspannung		230V	230V
Best.-Nr.		71-42-3	71-42-4



Die fahrbaren Startlader elg306/406 erlauben neben dem reinen Ladebetrieb auch Starthilfe für Diesel- und Ottomotoren.

Mit bis zu 400 Ampere zusätzlich zum Reststrom der Batterie lassen sich auch größere Motoren im Winter problemlos starten. Dank der fünf Ladestufen (plus Starthilfe) der elg306/406 Serie werden Akkus auch per "Eilladung" in kürzester Zeit fit für den Start. Durch den 24 Volt Abgriff auch für große Schlepper und LKW-Akkus sehr gut geeignet.

Zubehör MIG/MAG-Anlagen



MIG Schweißbrenner

MIG Brenner SB150/3m
MIG Brenner SB150/4m

MIG Brenner SB250/3m
MIG Brenner SB250/4m

MIG Brenner SB240/3m
MIG Brenner SB240/4m

MIG Brenner SB360/3m
MIG Brenner SB360/4m

MIG Brenner SB400W/4m
MIG Brenner SB500W/4m

Druckminderer

Druckminderer ewo
Druckminderer B24

Massekabel

Massekabel 16qmm/3m/T25
Massekabel 16qmm/3m/T50
Massekabel 25qmm/3m/T50
Massekabel 35qmm/3m/T50
Massekabel 50qmm/3m/T50

Vorschubrollen 4R 30mm

Vorschubrollensatz 0.8/1.0
Vorschubrollensatz 1.0/1.2
Vorschubrollensatz 1.0/1.2 Alu
Alu-Umrüstset f. 4R

Vorschubrollen 4R 37mm

Vorschubrollensatz 0.8/1.0
Vorschubrollensatz 1.0/1.2
Vorschubrollensatz 1.0/1.2 Alu
Alu-Umrüstset f. 4R

Vorschubrollen 2R 40mm

Vorschubrolle 2R 0.8/1.0
Vorschubrolle 2R 1.0/1.2
Vorschubrolle 2R 1.0/1.2 Alu
Alu-Umrüstset f. 2R/SB150
Alu-Umrüstset f. 2R/SB250

Spulenpistole M250D06-6m
f. stepmatic Duo+Plus

Zubehör Adapter

Korbspulenadapter f. 15kg
Adapter f. D200 ("5kg")



SB150G/3m



SB240G/3m



Druckm. B24 Druckm. ewo



Massekabel Alu-Set



VR-Set 4R 1.0/1.2



VR-Set 4R 1.0/1.2 Alu



VR 2R 1.0/1.2 Alu



Korbsp.-Adap. Adap. D200

Ihr Qualitätshersteller von Schweißanlagen:

Bei erfi erwerben Sie Produkte, die in Deutschland - im Werk Wiesentheid - entworfen und produziert werden. Erfahrene Mitarbeiter sorgen dafür, dass Anlagen von erfi zuverlässig arbeiten und sind auch für Sie da, wenn Sie Rat und Information



Der hohe Eigenfertigungsanteil sorgt für flexible Produktion: Die Gehäusefertigung aller Anlagen von erfi erfolgt auf Präzisionsstanzautomaten im Haus.



Wickellei: Schweißtransformatoren, Drosseln und sogar Steuertrafos werden in der hauseigenen Wickellei hergestellt.

Schweißlabor: Entwicklung von Hard- und Software sowie ausgiebige Tests der Geräte sind die Aufgaben des Labors.



Umweltfreundliche und gleichzeitig robuste Pulverlackierung wird im Werk aufgebracht.



3 Jahre Garantie

Echtes Made in Germany: Sämtliche Geräte von erfi werden in Deutschland im Werk Wiesentheid von zuverlässigen und erfahrenen Mitarbeitern produziert. Die meisten davon sind schon seit 20 Jahren und länger bei erfi tätig. Daher auch: 3 Jahre Garantie auf jede Anlage von erfi!



Ihr Fachhändler:

Bündelangebot!

besonders günstig bei Bestellung mit Schweißanlage (pro Anlage je 1 Stück)
Neues Modell Sichtfeld 98x44mm mit Schleifstufe, Empfindlichkeit & Verzögerung einstellbar!

Automatikhelm Art-Nr.

FORCE 300 #38-32

bei Bestellung mit Anlage* nur:

FORCE 300 #72-39

*Preis nur gültig, wenn zusammen mit einer beliebigen Schweißanlage bestellt. Pro Schweißgerät nur ein Helm.

NEU